(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



(43) 国際公開日 2005年5月6日(06.05.2005)

PCT

(10) 国際公開番号

(51) 国際特許分類7:

WO 2005/040443 A1

C22C 38/00, 38/58, C21D 9/02

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/016041

(22) 国際出願日:

2004年10月28日(28.10.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ: 特願 2003-369470

2003年10月29日(29.10.2003)

(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 住友 電エスチールワイヤー株式会社 (SUMITOMO (SEI) STEEL WIRE CORP.) [JP/JP]; 〒6640016 兵庫県伊丹 市昆陽北一丁目1番1号 Hyogo (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 泉田 寛 (IZU-MIDA, Hiromu) [JP/JP]; 〒6640016 兵庫県伊丹市昆陽 北一丁目 1 番 1 号住友電気工業株式会社 伊丹製作所 内 Hyogo (JP). 河部 望 (KAWABE, Nozomu) [JP/JP]; 〒 6640016 兵庫県伊丹市昆陽北一丁目1番1号住友電 気工業株式会社 伊丹製作所内 Hyogo (JP). 藤野 善郎 (FUJINO, Yoshiro) [JP/JP]; 〒6640016 兵庫県伊丹市昆 陽北一丁目 1 番 1 号住友電気工業株式会社 伊丹製作 所内 Hyogo (JP). 村井 照幸 (MURAI, Teruyuki) [JP/JP]; 〒6640016 兵庫県伊丹市昆陽北一丁目1番1号住友 電エスチールワイヤー株式会社内 Hyogo (JP). ▲髙▼ 村 伸栄 (TAKAMURA, Shinei) [JP/JP]; 〒6640016 兵庫 県伊丹市昆陽北一丁目1番1号住友電エスチールワ イヤー株式会社内 Hyogo (JP).

[続葉有]

(54) Title: STAINLESS STEEL WIRE, SPRING, AND METHOD FOR PRODUCING SPRING

(54) 発明の名称: ステンレス鋼線、ばね、及びばねの製造方法

(57) Abstract: A stainless steel wire, which has a chemical composition, in mass %, that C: 0.01 to 0.25, N: 0.01 to 0.25, Mn: 0.4 to 4.0, Cr. 16 to 25, Ni: 8.0 to 14.0 and the balance: Fe and inevitable impurities, with the proviso that C and N satisfy the formula: 0.15 mass % ≤ C + N ≤ 0.35 mass %, and comprises 15 volume % or less of a martensite phase induced by drawing the balanced percentage of an austenite phase and also comprises a texture wherein diffraction intensities of the austenite phase by the X-ray diffraction method in the longitudinal direction of the steel wire satisfy both the formulae: I (200)/I(111) ≥ 2.0 and I (220)/I(111) ≥ 3.0. The stainless steel wire is excellent in both corrosion resistance and fatigue strength and also can be produced with good productivity.

(57) 要約:

<

耐食性と疲労強度との双方に優れると共に、生産性よく製造するこ とができるステンレス鋼線を提供する。

質量%でC:0.01~0.25、N:0.01~0.25、Mn : 0. 4~4. 0、Cr:16~25、Ni:8. 0~14. 0を含 有 し 、 残 部 が F e 及 び 不 純 物 か ら な り 、 C 及 び N が 0. 1 5 質 量 % ≤ С+N≦0.35質量%を満たす。また、線引き加工によって誘起さ れるマルテンサイト相が15体積%以下、残部がオーステナイト相か ら な る と 共 に 、 鋼 線 長 手 方 向 の X 線 回 折 法 に よ る オ ー ス テ ナ イ ト 相 の 回折強度が I (200) / I (111) ≥ 2.0、及び I (220) / I (111) ≥ 3.0の双方を満たす集合組織を有する。